COMUNE DI ROVIGO

SETTORE URP, UFF. STAMPA, CULTURA, MUSEO, TEATRO, GEMELLAGGI, TURISMO, EVENTI E MANIFESTAZIONI, DEMOGRAFICI E STATISTICA, DECENTRAMENTO E POL. DELLE FRAZIONI

UNITA' GEMELLAGGI

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Pattaro Micaela

DETERMINAZIONE N. 4497 DEL 11/12/2025

OGGETTO: ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER EROGAZIONE DI CONRIBUTO, A TITOLO DI RIMBORSO SPESE DI VIAGGIO, AD "AMICI D'EUROPA – ASSOCIAZIONE PER I GEMELLAGGI" PER LA PARTECIPAZIONE AL MERCATINO DI NATALE ORGANIZZATO NELLA CITTA' GEMELLATA DI VIERNHEIM DAL 11 AL 15 DICEMBRE 2025

IL DIRIGENTE

Visti :

- il Decreto sindacale n. 7 del 11/02/2025 con il quale a seguito della revisione parziale della macrostruttura dell'Ente e modifica del decreto sindacale n. 76 del 24/12/2024 è stato conferito l'incarico dirigenziale per il Settore "Urp Comunicazione e Qualità, Ufficio Stampa, Ufficio di Gabinetto, Cultura, Museo, Teatro, Gemellaggi, Turismo, Eventi e Manifestazioni, Demografici e Statistica, Decentramento e Politiche delle Frazioni" alla Dott.ssa Micaela Pattaro;
- con il medesimo decreto sono stati individuati anche i dirigenti sostituti in caso di assenza o impedimento del dirigente titolare, ai sensi dell'articolo 5-bis, commi 1 e 2, del Regolamento delle funzioni dirigenziali;
- il Decreto del Sindaco n. 22 del 11.11.2025, rettificato con successivo decreto del Sindaco n. 23 del 12.11.2025, con il quale sono stati prorogati gli incarichi dirigenziali fino al 30.11.2025;
- il Decreto del Sindaco n. 29 del 27.11.2025 con il quale sono stati prorogati gli incarichi dirigenziali fino al 31.12.2025;

Preso atto dell'obbligo di astensione del Responsabile del servizio, ai sensi del combinato disposto dell'art. 42 del D.Lgs. 50/2016 e dell'art. 7 del DPR 62/2013, come da dichiarazione agli atti dell'ufficio, il dirigente avoca a sé la trattazione e conclusione del presente procedimento amministrativo;

Premesso che:

- tra il Comune di Rovigo e "Amici d'Europa – Associazione per i gemellaggi" è in essere un accordo di collaborazione finalizzato alla promozione e allo sviluppo dei gemellaggi attraverso iniziative, attività culturali e scambi internazionali per il periodo ottobre – dicembre 2025;
- l'associazione in parola, con propria nota acquisita al Prot. generale con PG 0087968/2025 del 25/11/2025, agli atti dell'ufficio procedente, si è resa disponibile a rappresentare la Città di Rovigo presso il Mercatino di Natale di Viernheim (Germania) dal 11 al 15 dicembre 2025, garantendo la presenza dei propri volontari e la gestione della casetta assegnata per la promozione dei prodotti enogastronomici tipici polesani ed italiani e la predisposizione di un desk turistico con distribuzione di materiale informativo sul territorio;
- che la partecipazione dell'associazione rappresenta un valore per la città, poiché contribuisce a mantenere vivo il legame istituzionale e culturale con la città di Viernheim, contribuendo non solo alla promozione della città, ma anche al rafforzamento dei rapporti istituzionali e culturali con la comunità tedesca;
- La partecipazione all'iniziativa comporta spese vive di viaggio e di trasferta a carico dell'Associazione, ritenute meritevoli di sostegno da parte dell'Amministrazione comunale.

Richiamata la deliberazione di Giunta comunale n. 485 del 04/12/2025, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato espresso l'indirizzo di riconoscere ad "Amici d'Europa – Associazione per i gemellaggi", con sede a Rovigo in Corso del Popolo 84, C.F. 93025230298, un contributo a titolo di rimborso delle spese di viaggio (carburante, pedaggi autostradali in Italia e Austria, bollino autostradale per l'Austria) per la partecipazione all'evento in parola per un importo massimo complessivo di € 400,00;

Atteso che l'importo effettivo del contributo a titolo di rimborso spese di viaggio verrà definito successivamente alla presentazione della rendicontazione da parte dell'associazione beneficiaria, nel rispetto delle modalità e dei termini previsti dall'art. 5 dell'accordo di collaborazione in essere;

Verificato che le attività per le quali il contributo, oggetto della presente determina, rientrano nelle competenze dell'Amministrazione e vengono esercitate, in via mediata, da soggetti privati e non rappresentano una modalità alternativa di erogazione di servizio pubblico e non una forma di promozione dell'immagine dell'Ente,

Considerato quindi che non si configura come sponsorizzazione, in quanto il sostegno di iniziative nell'interesse della collettività di un soggetto terzo rientra nei compiti dell'Amministrazione, anche sulla scorta dei principi di sussidiarietà orizzontale ex art. 118 della Costituzione, come interpretato anche dalla Corte dei Conti, Sezione Regionale di Controllo per la Lombardia (delibera n. 1075/2010/PAR del 20/12/2010);

Ritenuto, pertanto, di impegnare la somma complessiva di Euro 400,00, con imputazione al Cap. 310150/1563 " Contributi ad associazioni per gemellaggi" – P.Fin. U.1.04.04.01.001 "*Trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private*" del bilancio di esercizio 2025, che presenta la necessaria disponibilità, al fine di poter procedere all'erogazione del contributo a titolo di rimborso spese di viaggio per la partecipazione ai mercatini di Natale nella città gemellata di Viernheim a favore di

"Amici d'Europa – Associazione per i gemellaggi", con sede a Rovigo in Corso del Popolo n. 84, C.F. 93025230298;

Dato atto, che nel caso di specie, trattandosi di erogazione di contributo a titolo di rimborso spese, non trova applicazione la norma concernente la tracciabilità dei flussi finanziari e non deve essere reperito il CIG dal sistema ANAC;

Preso atto che in relazione al presente provvedimento il sottoscritto dirigente ha verificato l'insussistenza dell'obbligo di astensione e di non essere in posizione di conflitto di interesse ai sensi dell'art. 16 del D. Lgs. n. 36/2023 e dell'art. 6 bis della legge n. 241/1990 e ss.mm.ii.;

Richiamati i seguenti atti di programmazione:

a) la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 69 del 19/12/2024, ad oggetto "Approvazione del documento unico di programmazione (DUP) 2025/2027, della relativa nota di aggiornamento al DUP 2025/2027 e del bilancio di previsione esercizio 2025/2027 e relativi allegati", e successive variazioni;

b) la deliberazione della Giunta comunale n. 4 del 08.01.2025 con cui è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (PEG) 2025-2027, assegnando le risorse finanziarie in entrata ed in uscita ai vari Responsabili dei Settori, e successive variazioni ed integrazioni;

c) la Deliberazione di Giunta Comunale n. 15 del 30/01/2025, esecutiva, ad oggetto "Approvazione Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) 2025/2027", e successivi aggiornamenti;

Visti:

- il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;
- il vigente Regolamento delle Funzioni Dirigenziali;
- il vigente Regolamento di Contabilità armonizzata;
- il vigente Regolamento dei Contratti;
- il D.Lgs n.267/2000 "Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali";
- il D.Lgs n. 36/2023 ed il D.P.R. 207/2010 (per le parti ancora in vigore);
- il "Codice di comportamento dei dipendenti pubblici" approvato con D.P.R. 16/04/2013, n. 62 ed il "Codice di comportamento aziendale del Comune di Rovigo" approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 2 del 07/01/2014 ed aggiornato con deliberazione di G.C. n. 5 del 18/01/2018;
- l'accordo di collaborazione tra il Comune di Rovigo e "Amici d'Europa – Associazione per i gemellaggi" per la realizzazione di iniziative ed attività di gemellaggio per il periodo ottobre – dicembre 2025

DETERMINA

1. **di dare atto** che quanto in premessa indicato è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui è dato per integralmente riportato;

2. **di impegnare** in favore di “Amici d’Europa – Associazione per i gemellaggi”, con sede a Rovigo in Corso del Popolo 84, C.F. 93025230298, la somma di Euro 400,00, quale contributo concesso in forza della deliberazione di Giunta comunale n. 485 del 04/12/2025, dichiarata immediatamente eseguibile, per la partecipazione in rappresentanza della città di Rovigo al mercatino di Natale in programma dal 11 al 15 dicembre 2025 nella città gemellata di Viernheim (Germania), a valere sul Cap. 310150/1563 “ Contributi ad associazioni per gemellaggi” – P.Fin. U.1.04.04.01.001 “*Trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private*” del bilancio di esercizio 2025;

3. **di dare atto** che la pubblicazione dell'atto all'albo online del Comune avviene nel rispetto della tutela della riservatezza dei cittadini, ai sensi della normativa vigente in materia di protezione dei dati personali”. Ai fini della pubblicità legale, l'atto destinato alla pubblicazione è redatto in modo da evitare la diffusione di dati personali identificativi non necessari, ovvero il riferimento a categorie particolari di dati personali.

4. **di assolvere** l'obbligo di pubblicazione del presente provvedimento in adempimento alle disposizioni vigenti in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione da parte della Pubblica Amministrazione (D.Lgvo n. 33/2013), nella apposita sezione “Amministrazione Trasparente/Provvedimenti – Provvedimenti dei Dirigenti” e altresì nella sottosezione “Sovvenzioni, contributi, sussidi, vantaggi economici – atti di concessione” del sito web dell'ente, contestualmente alla pubblicazione dello stesso all'albo pretorio on-line;

5. **di trasmettere** il presente atto al Responsabile del Servizio Finanziario per l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria;

Con la sottoscrizione del presente provvedimento si appone parere favorevole ai sensi dell’art.147-bis, comma 1, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, in merito alla regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa.

IL DIRIGENTE
Micaela Pattaro

Documento sottoscritto con firma digitale